

FRITSCH PARTICLE SIZER A U T O S I E B / A 2 0

120	03-07-2008	08:18	Bearbeiter: Fischer	Untersuchende Stelle: Labor A	Bearbeitungsnummer:
Art und Bezeichnung des untersuchten Gutes Staal B (5min, 2,5mm Amplitude, with I-27 and a dividing head with a dividung ratio of 1:8)					
Probenahme 200g Probenvorbereitung					
Siebverfahren: satz trocken maschine			Siebmaschine: NONE		
Amplitude: 2.5 mm Intervall Normal					
Analysensiebe: quadratisch			Größe: 0 mm		
Norm Hauptnummer der Siebe / Siebböden:					
Trenngrenze / Verfahren: Partikelmerkmal:			Wiege-Verfahren		
Einwaage: 200.19 g		Siebdauer: 10 min		Siebhilfe:	

i	Kornklasse (Nennweite) xu bis x0 mm	Kornklasse (Trenngrenze) xt,u bis xt,0 mm	Fraktion delta mi g	Summe der Fraktionen delta mi g	Massenvertei- lungssumme Qm,i %	Massenvertei- lung Frakt. delta Qm,i %	Massenvertei- lung Frakt. q3 lin m,i mm^-1
1	< 0.500	< 0.500	0.470	0.470	0.2	0.2	
2	0.500 - 1.000	0.500 - 1.000	0.030	0.500	0.2	0.0	0.0003
3	1.000 - 2.000	1.000 - 2.000	0.070	0.570	0.3	0.0	0.0003
4	2.000 - 3.550	2.000 - 3.550	1.920	2.490	1.2	1.0	0.0062
5	3.550 - 5.000	3.550 - 5.000	4.680	7.170	3.6	2.3	0.0161
6	5.000 - 8.000	5.000 - 8.000	193.020	200.190	100.0	96.4	0.3214
7	> 8.000	> 8.000	0.000	200.190	100.0	0.0	

Massenverlust = 0.000 g



